METHOD AND DEVICE FOR RECOVERING EXCESSIVE INJECTING AGENT GENERATED WHEN INJECTING AGENT IS INJECTED TO ROLLING PRODUCT IN LONGITUDINAL DIRECTION

Publication number: JP57180455 (A) Also published as: Publication date: 1982-11-06 FR2504412 (A1) BUARUTAA MAIYAA; HERUBERUTO HIREMANSU; ROBERUTO ZAMANSU + Inventor(s): US4520047 (A) E SE8201208 (A) Applicant(s): MANNESMANN AG + SE459477 (B) Classification: IT1150494 (B) - international: 805B15/04; 805C11/10; 805D1/02; 805D3/04; 821B45/00; 805B13/02; 805B15/04; 805C11/10; 805D1/02; 805D3/04; 821B45/00; 805B13/02; (IPC1-7); 805B15/04; 805C11/10; more >> B21B45/00 - Euronean: B05B15/04A; B05D1/02; B05D3/04T Application number: JP19820048800 19820326 Priority number(s): DE19813116368 19810422 Abstract not available for JP 57180455 (A) Abstract of corresponding document: FR 2504412 (A1) L'APPAREIL SELON L'INVENTION COMPREND UN TAMBOUR DE PULVERISATION 1 OUVERT DES DEUX COTES 4 A L'EXCEPTION DE BORDS RABATTUS 5 ET ENTRAINE EN ROTATION PAR UN ELEMENT D'ENTRAINEMENT 3. CE TAMBOUR EST MUNI DES DEUX COTES D'ECRANS ADDITIONNELS REGLABLES 7. A AU MOINS UN DES ECRANS 6 SONT ADJOINTS DES TUYAUX 8. 13. MUNIS DE BUSES DE PULVERISATION 9, 10 ET UNE RACLE 11 S'APPLIQUANT CONTRE LA PAROI LATERALE DU TAMBOUR. Data supplied from the espacenet database - Worldwide

(B) 日本国特許庁 (JP)

00特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭57-180455

⑤Int. Cl.³
B 05 B 15/04
B 05 C 11/10

識別記号 庁内整理番号 7005-4F 6766-4F ③公開 昭和57年(1982)11月6日 発明の数 2 審査請求 未請求

B 21 B 45/00

7516—4E

(全 4 百)

ンゲン2プレンタノシユトラー セ6

置

⑦発明者ロベルト・ザマンス

②特 願 昭57-48800 ②出 願 昭57(1982)3月26日 ドイツ連邦共和国4000デユツセ ルドルフ30ミユーレンブロイヒ

優先権主張 ③1981年 4 月22日 ③西ドイツ (DE) ⑤ P3116368.8 ヤー・ヴェーク165 ①出 願 人 マンネスマン・アクチェンゲゼ ルシヤフト

⑦発 明 者 ヴアルター・マイヤー ドイツ連邦共和国4100デュイス ブルク46シラーシュトラーセ31 ドイツ連邦共和国4000デユツセ ルドルフ1マンネスマンウーフ

⑦発 明 者 ヘルベルト・ヒレマンス ドイツ連邦共和国4030ラーティ ア2 ⑩代 理 人 弁理士 奥山尚男

1. 発明の名称

長さ方向の圧延製品に噴射剤を噴射 したとき生じた過剰の噴射剤を回収 する方法および装置

暴力方

- 2. 特許請求の範囲
 - (1) パインダー、順料、タール分、水、簡素、 分散制等より成る防束被服所を長さ方向K 延 在した圧延製品、と「K、パイアに連続的K 噴射する駅に発生する過剰の噴射剤を緩収す る方法にかいて、水分が動和した雰囲気の中 で圧延製品に噴射剤を繋射し、温気の噴射剤 を消失して再使用に供することを幹載とする 過剰噴射剤を図収する方法。
 - (2) 雰囲気の始和度を常に監視し、たえずほぼ 100 mの始和状態に近い値に保つ特許請求の 範囲第1項記載の方法。

- (4) 物配質計ドラム1 加固定されていて、放ド ラム1 の両側の傾面4 K開接して駆動要集3 とローラ2を介して回転駆動される何板6 加 配設されてかり、噴射ノズル9,10を取り付けた管路8,13 が開節可能水の設板7 を通つ で既設されている特件請求の範囲第1項また は第2項配載の方法を実施する表面。
- (5) 前配喷射ドラム1が約1°から10°程度傾斜

して取り付けられている特許請求の範囲第3 項または第4項記載の装置。

.3. 発明の詳細を説明

本発明は、パインダー、顔料、タール分、水、 溶解、分散剤等より成る防食被便剤を長さ方向 に延在した圧延製品、とくに、パイプに運動 に(噴射する原発生する過剰の噴射剤を回収する が抜かよび試力拡や実施する最質に関する。

公知のように、東射宝内でパイプに模制する 酸溶剤を含んだ被獲剤が使用されているか。 剤を報知することにより過剰の被援剤を再使用 に供することが可能である。しかし、環境保護 上の理由にもとづいて有機溶剤を使用する場合と なば、再燃焼炭酸を設置する等のごとまか なから的経済的な負担が付援する。

そのほか、 治剤かつ/または水を含んだ被機 剤をフラットでない物体に噴射する酸、 従来の エアレス式スプレイ、圧縮空気式スプレイある いは彼合式スプレイを採用すると、噴射剤の損 特別項57-180455 (2) 矢が生じる。なぜなら、噴射剤が被疫すべき部 品の一部にしか当たらず、残りのものが飛散し てしまりからである。

本で編取可能な製魚剤または水に無解可能な 機能力に、従来は温調な装穫剤の再使用を可能を 機能力になくともよい場合しか変用するととがとかい もなかつた。 解解としてのがなくなることとがい インダーを実材可能な原の状態に戻すととはい インダーを実材可能な原の状態に戻すととはし マーマ戦をあから、環制を再使用にあるを 性は、 語刺または分散剤として使用される水が 性は、 語刺または分散剤として使用される水が 取列したると、 残骸して形成された更減水水に より新げることがないことである。

本発明は、水で稀釈することができる被種利 または水で都かすことができる被解剤を回収す ることが可能な方法を提供することである。上 配の目的を連成するため、特許請求の範囲部 1 項上り第 5 項までK配敷されている方法かよび 数値が本発列に従って提業されたのである。

本発列に係る方法は、審別として使用される 水を認加するだけでは再び賃封可能を状態に戻 すことができない被債列を再使用することを が成立とを前提条件とするものである。 本発明に係る方法を実施するに際しては、被 確すっき製品を造す前に賃封する人と、 の時部の類和度を必要な様、すなわち、技(ほ100 方部の類和度に高めるが、非常に細かく分散させ た形(スプレイにより生した酵また社裏気)で 水を項封することにより所長の値を確保するよ りにされている。この方法により質封制に調頼 が生じたとき、「審別として使用される水分が低 下することを切止することができる。

本海明によれば、映射工程を映射ドラム内で 実施させて、ドラムの内壁によつかつた噴射剤 の湖刺分を内壁から接き落とし、しかるのち、 映射工程に直接送り戻すかるるいは週別工程を 結た接映射工程に直接送り戻すよりにされているの 、 映射剤の一部を回収することが可能である。 以下、本別明度値の貯漏した実施削を概念的 に図解した指付図面を参照しながら詳細に説明 する。

第1 図に示されているように、駅動要業 3 を 介してローラ 2 により回転駅動される噴射 ドラ 1 1 は噴射されるで、 3 りにされている。噴射 ドラム1 の回転が 傾さ 4 は非常に大きく同口されているから噴射され でされた噴射 1 スル 0、管路13 に固定された噴射 リンメル 10 を上 2 で後き 市 し アレート11 と 同様、 有関係に変し過ぎれている。

前記喚射ドラム1は両側の側面4 に折り曲が 形ちを偏えてかり、拡折り曲が形ちはドラム1 オーペーフロー手設として動く。動物であり、 何側部にはさらに相報をが固定されてかっととも に、管路8と操き器しプレート11を固定する動 きをしている。また、関節可能を外数でも があるべき製品はに応じて青椒でのませってい ためになっています。

特開網57-180455 (3)

る。

長さ方向に既在した映射されるべき製品、とくに、パイプに連続的に防水機関を吸射する と同時に、映射の数生じた測制の吸射解を取 するととは、本発明によれば、吸射されるべき 製品12の長さ方向の軸に関して1°から90°の角度、下に向つて傾斜している実制ドラム1を適 り抜けて吸射されるべき製品12を延在させると とにより実施されている。

検討されるべき製品12の表面に対し垂直に1 つまたは複数の乗材ノズル9が模割ドラム1内 に取り付けられていて、前記検討ノズル9の模 成が模割されるべき製品12の表面に均一に分数 されるようになつている。

上述の工程を実施する例に生じた通頻の噴射 利はドラム1の内壁上に集められる。との過剰 の吸射別は接き器しプレート11を用いてドラム 1の内臓面から取り除いて、噴射ドラム の関軟に集められる。との際、接き器しプレー ト11はドラム1の長さ方向の側に列し若干傾斜 して取り付けられているので、 援き落された被 復剤は連続的に外に向って移動し、外側で翻収 されたうえ、再び使用に供せられる。

部2回は、港類の映射剤をドラム1内機から 回収する別の実施類様を示したものであって、 ドラム1の代別に関係のが回転可能に取り付け られることがこの実施類様の存象である。この 実施類様にかいては関版の作像である。この としプレート11が試開版のと一緒に回転し、固定 ドラム1の内壁から造戦の嗅射剤を摂き落すよ りまっている。

ドラム1の内部に取り付けられている噴射ノ ズル9は、パイプ表面に向つて横新しているの で、噴射方向は下向きに横新したドラム1の端 の方向に向いている。

そのほか、回転している検討ドラム1の中に 外側から差し込んだ固定の検討ノズルを経て補 足的に溶剤または水を模封し、ドラム寮組 飽加させるととにより、ドラム酸上で検討剤が 年期に乾燥することを防止することも可能であ

ъ.

4. 図面の簡単な説明

第1 図は、回転可能なドラムを備えた本発明 鉄置の部分所面図、第2 図は、 固定ドラムを備 えた本発明の装置の部分所面図である。

- 11 …… 噴射ドラム、 2 …… ローラ、
- 3 …… 駆動要素、 4 …… ドラムの側面、

6 ----- 倒板、

- 5 折り曲げ部、
- 7 ----- 外設板、 8,13 ----- 管路、
- 9.10 噴射ノズル、
- 11 …… 扱き器 レブレート、
- 12 …… 噴射されるべき製品。



